#### Reference 2

Japanese Patent Unexamined Publication No. 62-58344

Publication Date:

April 10, 1987

Title of the Invention:

BAG WITH DISPENSING OUTLET

;1

Applicant:

TOPPAN PRINTING CO.,LTD.

### **Abstract**

Two outer films 1,2 and a separating film 3 disposed therebetween are bonded together at the periphery theirof. A dispensing outlet 10 comprises an outer tube 7 and an inner tube 6 which is longer than the outer tube 7. The inner tube 6 is fluidly communicated with a chamber between the separating film 3 and the outer film 2. The outer tube 7 is fluidly communicated with a chamber between the outer film 1 and the separating film 3.

①実用新案出願公開

#### 昭62-58344 ⑩ 公開実用新案公報(U)

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和62年(1987)4月10日

B 65 D 33/38 6833-3E 6833-3E

審査請求 未請求 (全1頁)

図考案の名称

注出口付袋

昭60-148906 迎実

昭60(1985)9月28日 砂出

生 邦 ⑫考

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

彦 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社 の出 頋

### 砂実用新案登録請求の範囲

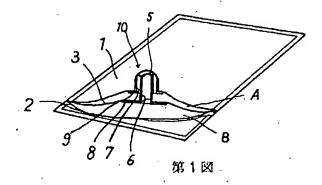
部分的な連結部により一体化した内筒と外筒の 二重構造で、内筒の方が外筒より長く、内筒、外 筒の下端にそれぞれ固定部を設けた注出口を中間 に設けた仕切フィルムで2室を形成した袋に前記 袋の仕切フィルムに内筒の固定部を、外側フィル ムに外筒の固定部を固着してなる注出口付袋。

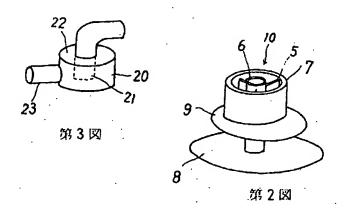
### 図面の簡単な説明

第1図は、本考案の一実施例を示す部分破断説

明図、第2図は、注出口の一例を示す斜視図、第 3図は、内容物の注出入時に用いるノズルの一例 を示す斜視図である。

A, B…室、1, 2…外側フィルム、3…仕切 フィルム、 5 …連結部、 6 …内筒、 7 …外筒、 8, 9…固定部、10…注出口。





ョ日本国特許庁(JP)

①実用新案出額公開

@ 公開実用新案公報(U) 昭62~58344

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)4月10日

B 65 D 33/38 30/08

6833-3E 6833-3E

審査請求 未請求 (全 頁)

注出口付袋 ❷考案の名称

顋 昭60-148906 ②実

砂出 頤 昭60(1985)9月28日

生 邦 彦 砂考 案

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内

東京都台東区台東1丁目5番1号 金出 顋 人 凸版印刷株式会社





## 明 細 書

- 1. 考案の名称 注出口付袋
- 2. 実用 析案登録請求の範囲
- (1) 部分的な連結部により一体化した内筒と外筒の二重構造で、内筒の方が外筒より長く、内筒、外筒の下端にそれぞれ固定部を設けた注出口を中間に設けた仕切フィルムで2室を形成した袋に前記袋の仕切フィルムに内筒の固定部を、外側フィルムに外筒の固定部を固着してなる注出口付袋。3.考案の詳細な説明

# 〔産業上の利用分野〕

本考案は、仕切フィルムで仕切られ2室に分離された袋のそれぞれの室から、それぞれの室に充填された液体を1つの注出口から混合することなく注出できる注出口付袋に関するものである。

〔従来技耐およびその問題点〕

袋を仕切フィルムで仕切り2室に分離した袋に 注出口を設ける場合は、例えば、実開昭56-



9 4 7 5 4 号公報に示されるように、それぞれの 室の外側のフィルムに注出口を設けた構造が一般 的である。

このように2つの注出口を設けて、それぞれ2室に内容物を注入したり、注入した内容物を混合することができるが、注出口を設けるため、袋を単に仕切フィルムで仕切る構造では、製造不可能で、工程が煩雑なものとなってしまうものであった。

## 〔解決しようとする問題点〕

袋を一枚の仕切フィルムで仕切るだけで2室が 形成されかつ、1つの注出口を設けた2室を有す る住出口付袋を提供することである。

# [問題点を解決するための手段]

部分的な連結部で一体化した内筒と外商の二重 構造で、内筒の方が外筒より長く、それぞれ内筒、 外筒の下端に固定部を設けた注出口を中間の仕切 フィルムで2室を形成した袋に前記袋の仕切フィ ルムに内筒の固定部をまた外側フィルムに外筒の 固定部を固着することにより解決した。



## [作用]

注出口が内筒と外筒の2重構造からなり、内筒の方が外筒より長く、それぞれ袋の仕切フィルムと外側フィルムに固着しているので、内筒と外筒とに別々に注出入可能なノズルを嵌着することにより、2室に内容物が混ぜることなく注入、また2室から混ぜることなく注出することができる。〔実施例〕

本考案の実施例を図面に従い説明する。

第1図は、部分破断説明図で、外側フィルム(1)(2)間に外側フィルムと同じ大きさの仕切フィルム(3)を設け、周囲をヒートシールにより密封した2 室(A)(B)を形成した袋に部分的な連結部(5)で一体化した内商(6)と外商(7)の二重構造で、内商(6)の方が外商(7)より長く、内商(6)および外商(7)のそれぞれ下端に円形の固定部(8)(9)を設けた庄出口10を、固定部(8)が仕切フィルム(3)の内側に、固定部(9)が外側フィルム(1)の内側にヒートシールにより固着した注出口付袋である。

第1図に示した袋の注出口100の詳細は、第2図



に示した通りで、その構造は、前述の通りである。 前記、住出口10の内筒16)が外筒(7)より長いこと は、前述の通りであるが、内筒(6)は、少なくとも 下方に長い分だけ延びていればよい。

また、下方だけでなく上方に少し内筒(6)が外筒(7)より延びていれば、内容物を注出入するとき用いるノズルを嵌着し易い。

内容物の注出入に用いるノズルは、二重構造で、それぞれ注出口の内商(6)および外商(7)に嵌着する構造であればよい、例えば第3図に示すように、円商状の外壁200と、外壁200と同心状の内壁200からなり、外壁200の天板200により、外壁200と内壁200は一体化し、内壁200は、天板200より外側に延び、かつ、外壁200の一箇所に円商200が設けた構造のノズルである。

上記構造の袋の内容物の注出入は、異なる2つの内容物を同時に注出入するのではなく、例えば現像彼のようにA室に入れた現像液を現像機で使用後、使用した廃液をB室に回収する使用方法も可能である。





## 〔効果〕

本考案の袋は、以上の構成からなるので、2室の袋でありながら、1つの注出口で、2つの内容物を混ぜることなく注出入可能で、本考案の袋を収納する外装体には、1つの穴を設けるだけでよく、使用に際して組立て易いものである。

また、袋は一枚の仕切フィルムを外側フィルム間に設けるだけで2室が形成できるので、従来のように2つの注出口を設けるための復雑であった仕切フィルムの構造を簡単化できた。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本考案の一実施例を示す部分破断説明図、第2図は、注出口の一例を示す斜視図、第3図は、内容物の注出入時に用いるノズルの一例を示す斜視図である。

A. B … 室

1、2…外側フィルム

3 … 仕切フィルム

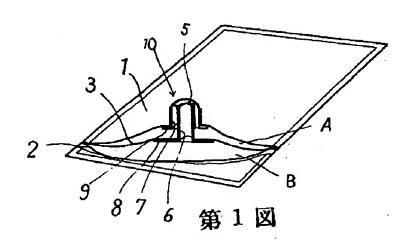
5 … 連結部

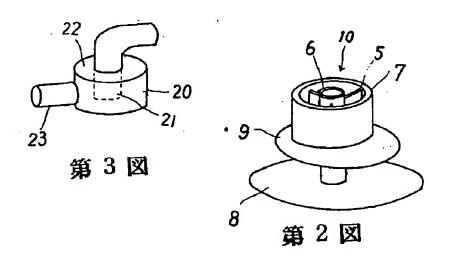
6 … 内 商

7 … 外筒

8、9…固定部

10 … 注出口





# 実用新索登錄出願人

(id): 凸版印刷株式会社 代緒 鈴木和夫